



REGISTRO DE LA
PROPIEDAD INDUSTRIAL
ESPAÑA



⑪ Número de publicación: 1 000 359

⑯ Número de solicitud: U 8600589

⑮ Int. Cl.⁴: E05B 19/00

E05B 19/24

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑯ Fecha de presentación: 26.09.86

⑮ Solicitante/s: INDUSTRIAS LUMA S.A.
Polígono Industrial 26 Manzana 9 Bº Ergobia
20014 San Sebastián, Guipúzcoa, ES

⑯ Fecha de publicación de la solicitud: 01.03.88

⑯ Inventor/es: Arrizabalaga Alberdi, José Joaquín

⑯ Agente: Valle y Sánchez, Juan del

⑯ Título: Dispositivo de funda de identificación permanente para llaves.

ES 1 000 359 U

DESCRIPCION

Dispositivo de funda de identificación permanente para llaves.

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la Vigente Legislación sobre Propiedad Industrial que, como el título indica, se trata de "Dispositivo de funda de identificación permanente para llaves".

Campo de la invención

En la actualidad es bastante común el empleo de dispositivos coloreados de cubrición total o parcial de las cabezas de las llaves con fines identificativos, facilitando la localización rápida de la llave buscada en aquellos casos en que la cantidad de llaves es numerosa y coinciden muchas de ellas en su forma y aspecto general.

La presente invención tiene por objeto un dispositivo con esta finalidad de identificación que consiste, en particular, en una funda de constitución característica que ofrece una utilidad nueva, distinta de otros dispositivos conocidos con el mismo fin.

Estado de la técnica anterior

En el campo de la presente invención se conocen dispositivos del tipo de fundas o manguitos de material plástico moldeado que, siendo elementos independientes de la llave, se instalan sobre ésta ajustadamente de manera que salvan el orificio u oreja orificada de colgado de la llave.

El principal inconveniente observado en este tipo de dispositivos de identificación de llaves consiste en que, bien sea por razón de uso, bien sea debido a las tolerancias de fabricación de la funda y/o de la propia llave, ocurre que el ajuste no tiene lugar de manera correcta y la funda o manguito se desliza de la llave.

Otro tipo de dispositivos conocido consiste en dotar a la cabeza de la llave de una película de revestimiento en una operación de moldeado en la que la propia cabeza de la llave ejerce la función de macho.

Con este dispositivo se consigue una adherencia que hace más duradera la unión del revestimiento identificador a la llave, pero plantea otros inconvenientes, como, por ejemplo la dificultad que encierra en sí misma la realización del moldeado directamente sobre la cabeza de la llave, lo que resulta agravado por la necesidad de salvar el orificio de colgado sin que se produzcan fallos o discontinuidades en la adherencia. Un inconveniente importante es también la dificultad frente a una necesidad de reposición de la película identificativa por deterioro de la misma, ya que sería preciso proceder a una nueva operación de moldeado que puede no estar disponible en todo momento y lugar, pues cuando menos, requiere de una maquinaria especializada; en definitiva, puede resultar más práctico y/o rentable proceder a sustituir la llave completa por otra nueva.

Explicación de la invención y ventajas

El objeto de la presente invención es un dispositivo perfeccionado de funda de identificación permanente para llaves que conjuga las propiedades de facilidad de recambio y colocación de

las fundas como elementos independientes de la llave, junto con la firme sujeción a la cabeza de la llave que es propia de los dispositivos basados en el moldeado de una película.

De acuerdo con la invención, el dispositivo preconizado consiste en que la funda tiene en, al menos, una de sus caras una prominencia aplanaada definida en la propia operación de moldeado de la funda y determinante de un regresamiento del espesor de la funda en la zona afectada, cuya prominencia tiene la dimensión y ubicación convenientes para situarse en coincidencia con el ojo de la llave al instalar la funda sobre la cabeza de ésta de manera que, aplicando convenientemente sobre dicha prominencia un golpe con un macho el material de la funda en esa zona se deformará en un saliente interno que llenará el ojo de la cabeza de la llave, el cual se constituye en hembra de esta operación en la que la funda queda perfectamente solidarizada a la llave por el saliente interno que hace de pasador.

Por otra parte el colgado de la llave se asegura mediante un orificio provisto en la propia funda durante el moldeado.

Como puede apreciarse, este dispositivo reúne las siguientes ventajas:

- sencilla colocación que sólo precisa de la inserción de la cabeza de la llave en la funda y de un golpe posterior con un punzón o similar, lo que no sólo no requiere maquinaria especializada alguna, sino que es una operación al alcance de cualquier usuario, el cual únicamente precisará adquirir la funda adecuada a su llave;
- firmeza en la unión que asegura que la funda no se separará con el uso de la cabeza de la llave;
- la unión física entre la funda y la cabeza de la llave permite una mayor tolerancia en las medidas de ambas;
- la retirada de la funda, cuando sea preciso sustituirla por otra nueva, es una sencilla operación de rasgado.

Dibujos y referencias

Para comprender mejor la naturaleza del invento, en los planos adjuntos representamos una forma preferente de realización industrial, que tiene carácter de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo.

La figura 1 es una vista que representa en perspectiva una funda constituida según la invención y una llave dispuesta para su montaje.

La figura 2 es una vista que representa en perspectiva la funda y llave de la figura 1 después de realizada la inserción de la última en la primera.

La figura 3 es una vista que representa la llave con su funda de la figura 2, después de haber efectuado el golpe con el punzón o macho.

La figura 4 es una vista que representa la sección transversal indicada por la línea IV-IV de la figura 2.

La figura 5 es una vista que representa la sección transversal indicada por la línea V-V de la figura 3.

En estas figuras están indicadas las siguientes referencias

- 1.- Llave
- 2.- Funda
- 3.- Prominencia
- 4.- Ojo de la llave (1)
- 5.- Orificio de la funda (2)
- 6.- Macho o punzón
- 7.- Saliente interno
- 8.- Huella

Exposición de una realización detallada

Las figuras antes reseñadas ilustran una realización preferente del dispositivo preconizado de funda de identificación permanente para llaves, así como la secuencia operativa que entraña para su constitución.

La figura 1 muestra una llave (1) genérica con su ojo (49 para el colgado y una funda (2) correspondiente en la que, de acuerdo con la invención, se observa la prominencia (3) aplanaada que emerge de su cara vista y que, como muestra la figura 4, constituye un regresamiento sensible del espesor de dicha cara de la funda. Puede apreciarse también cómo la ubicación y extensión superficial de la prominencia (3) es suficiente para asegurar que, en el montaje de la funda (2) sobre la llave (1) (figura 2), dicha prominencia (3) quedará situada cubriendo el ojo (4) de la llave (1), lo cual, por otra parte, permite un amplio margen de tolerancia que no supone ningún problema ni ningún encarecimiento para las tecnologías actuales de fabricación de fundas y llaves.

Una vez establecido el montaje de la figura 2

bastará (figura 3) aplicar un golpe sobre la prominencia (3) con un macho o punzón (6) adecuado para efectuar una operación de remachado, en la que el propio ojo (4) de la llave (1) hace las funciones de hembra. La consecuencia de ello es que, al ser el ojo (4) un espacio libre (figura 4), el espesor de material de la parte afectada se deforma (figura 5) en la determinación de un saliente interno (7) que pasa a llenar perfectamente dicho ojo (4) logrando una perfecta vinculación entre la funda (2) y la llave (1) que, desde luego, no se desvirtúa por el uso.

Como contrapartida del saliente interno (7), en la superficie de la prominencia (3) queda una huella (8) que, dadas las dimensiones de los elementos en juego, no sólo no afea la funda, sino que puede constituir un elemento decorativo de la misma.

En las figuras 1, 2 y 3 se aprecia también claramente la existencia en la funda (2) de un orificio (5) para el colgado que, dadas las características de los materiales plásticos utilizados en su fabricación, mantendrá su integridad durante la vida de la funda (2) bajo las normales condiciones de uso de ésta.

Descripción suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, dentro del contenido del invento, en cuanto tales alteraciones no desvirtúen su fundamento.

El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, aplicándoles la fecha de prioridad de la presente solicitud.

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de funda de identificación permanente para llaves del tipo de fundas que son obtenidas separadamente por moldeado de un material plástico adecuado y están destinadas a recibir ajustadamente en su interior la cabeza de la llave, **caracterizado porque la funda (2) tiene en, al menos, una de sus caras una prominencia aplanada definida en la propia operación de moldeado de la funda (2) y determinante de un engruesamiento del espesor de la funda (2) en la zona afectada cuya prominencia (3) tiene la dimensión y ubicación convenientes para situarse en coincidencia con el ojo (4) de la llave (1) al instalar la funda (2) sobre la cabeza de ésta de manera**

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

que, aplicando convenientemente sobre dicha prominencia (3) un golpe con un macho (6), el material de la funda (2) en esa zona se deformará en un saliente interno (7) que llenará el ojo (4) de la cabeza de la llave (1), el cual se constituye en hembra de esta operación en la que la funda (2) queda perfectamente solidarizada a la llave (1) por el saliente interno (7) que hace de pasador.

2. Dispositivo de funda de identificación permanente para llaves, de acuerdo con la anterior reivindicación, **caracterizado porque la funda (2) está provista de su propio orificio (5) de colgado que ha sido obtenido en la misma operación de moldeado.**

3. Dispositivo de funda de identificación permanente para llaves.

